



Stal konstr.: S235JR
Stal krat pomost.: S235JR
Balustrady: stal nierdzewna
Zabezpieczenie antykorozyjne: cynkowanie
gruby gal. 60–80µm
Słupki balustrad: stal nierdzewna kl.8,8
Gruby schodów: cynkowane kl.8,8
Pręt gwintowany do montażu schodów:stal
ocynkowana min.kl.8,8
Kraty pomostowe należy mocować przy użyciu
cząstkówek systemowych 4 łączniki/kratę
Wszystkie spiny pochwinowe należy wykonać
gr. 7 cięszego od elementów konstrukcyjnych
Spiny czolowe należy wykonać z pełnym
przepłotem
Technologia spawania po stronie wykonawcy

[illegible]