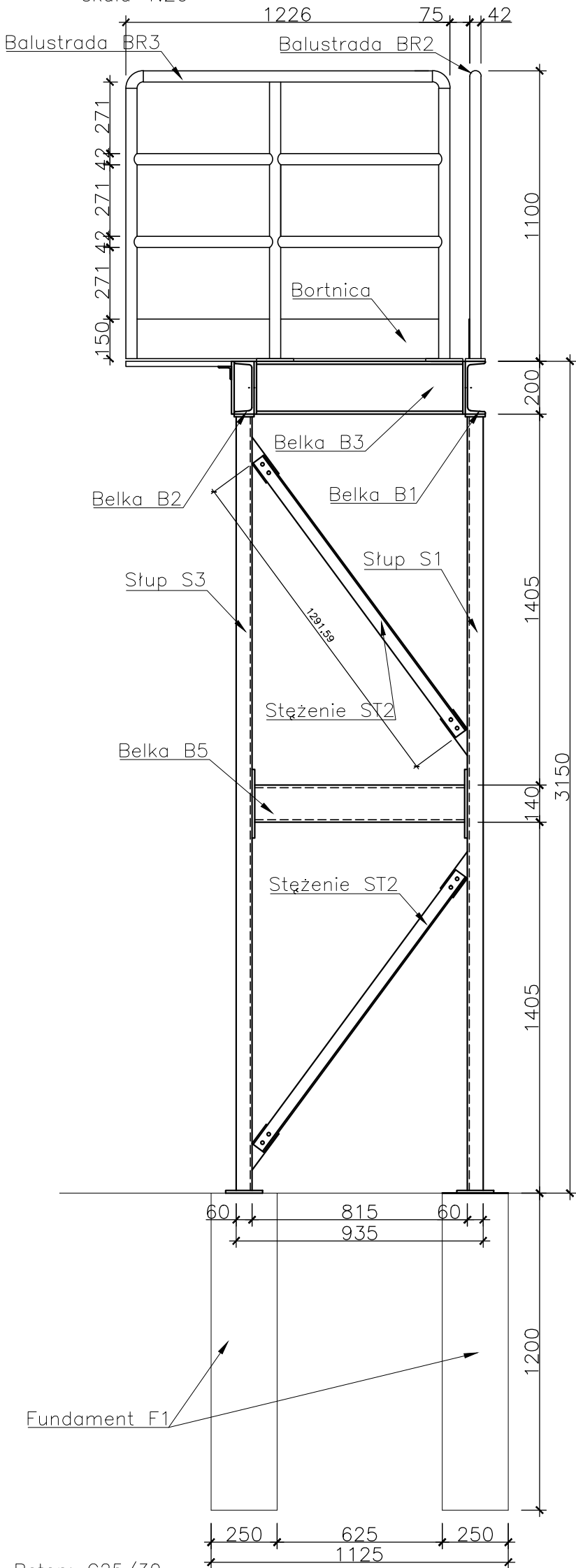


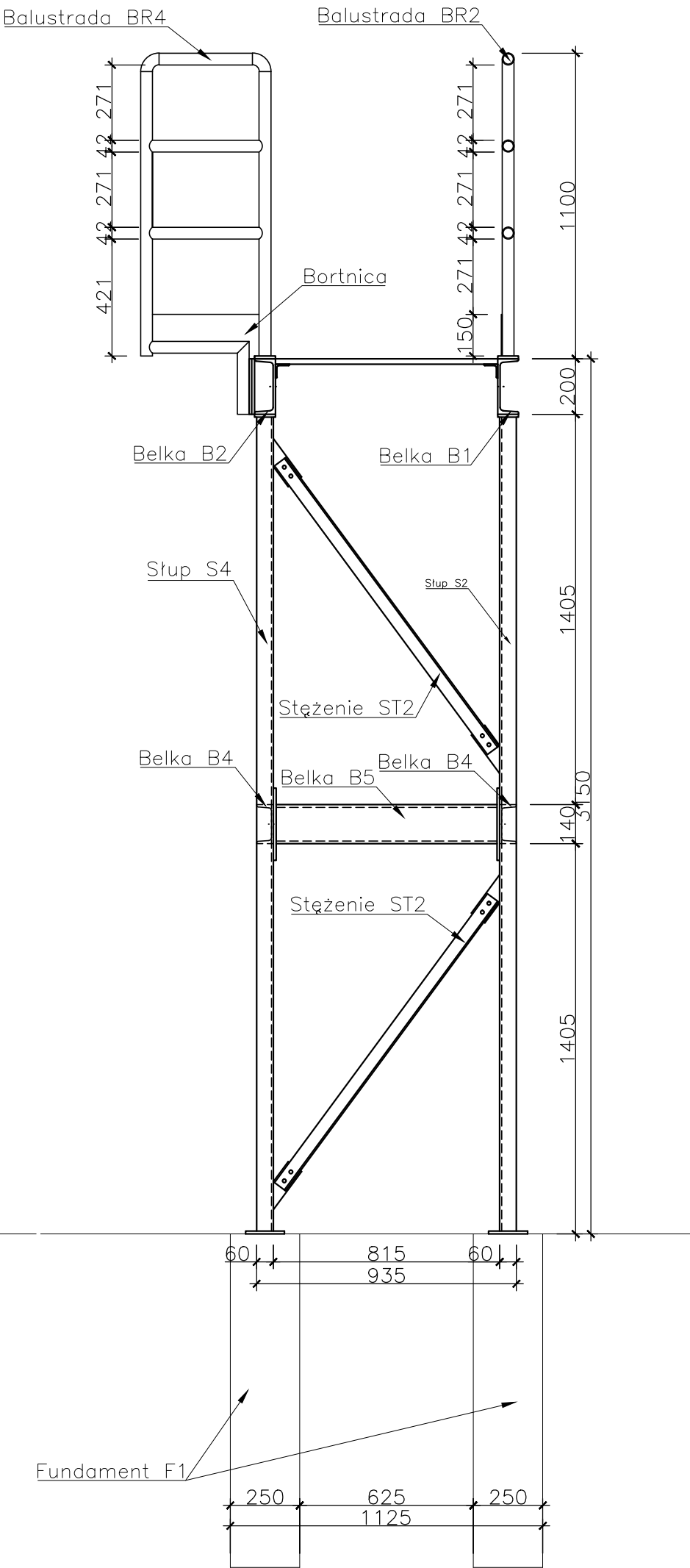
Przekrój A-A

skala 1:20



Przekrój B-B

skala 1:20



Beton: C25/30

Chudy beton: C8/10

Stal zbroj.: AIIIIN (RB500W)

Otulina: 50mm

Stal konstr.: S235JR

Stal krat pomost.: S235JR

Balustrady: stal nierdzewna

Zabezpieczenie antykorozyjne: cynkowanie

ogniowe gr. 60-80µm

Śruby balustrad: stal nierdzewna kl.8.8

Śruby schodów: ocynkowane kl.8.8

Pręt gwintowano do montażu schodów:stal

ocynkowana min.kl.5.8

Kraty pomostowe należy mocować przy użyciu

łącników systemowych 4 łączniki/kratę

Wszystkie spoiny pachwinowe należy wykonać o

gr. 0,7 cięszego elementu

Spoiny czołowe należy wykonać z pełnym

przetopem

Technologia spawania po stronie Wykonawcy

Inwestor:	GMINA SOLINA
Adres:	ul. WIEJSKA 2, 38-610 POLAŃCZYK
Projekt:	ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W SOLINIE DO PRZEPUSTOWOŚCI Qśr.d=920m3/d
Lokalizacja:	SOLINA, DZIAŁKI NR EW. 113/2, 114/3



**GEOKART - INTERNATIONAL**  
spółka z o.o.

35-113 Rzeszów, ul. Wita Stwosza 44

ZESPÓŁ PROJEKTOWY:				
FUNKCJA:	Branża	NR UPR.:	DATA:	PODPIS:
Projektował: mgr inż. Dariusz Smagacz	KONSTRUKCJA	Upr.bud.Nr: PDK/0266/PWOK/15	Marzec 2016	
Sprawił: mgr inż. Wojciech Wołak	KONSTRUKCJA	Upr.bud.Nr: PDK/0082/P00K/04	Marzec 2016	
Faza: PROJEKT WYKONAWCZY				
Nazwa rysunku:			Data opracowania: Marzec 2016r.	
Schody techniczne - Przekrój A-A, B-B			Skala rysunku: 1:20	
			Nr rys.: K-5	