



Beton: C25/30  
Chudy beton: C8/10  
Stal zbroj.: AIIIIN (RB500W)  
Otulina: 50mm  
Stal konstr.: S235JR  
Stal krat pomost.: S235JR  
Balustrady: stal nierdzewna  
Zabezpieczenie antykorozyjne: cynkowanie ogniowe gr. 60–80µm  
Śruby balustrad: stal nierdzewna kl.8.8  
Śruby schodów: ocynkowane kl.8.8  
Pręt gwintowano do montażu schodów:stal ocynkowana min.kl.5.8  
Kraty pomostowe należy mocować przy użyciu łączników systemowych 4 łączniki/kratę  
Wszystkie spoiny pachwinowe należy wykonać c gr. 0,7 cieńszego elementu  
Spoiny czołowe należy wykonać z pełnym przetopem  
Technologia spawania po stronie Wykonawcy

Inwestor:	GMINA SOLINA			
Adres:	ul. WIEJSKA 2, 38–610 POLAŃCZYK			
Projekt:	ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W SOLINIE DO PRZEPUSTOWOŚCI Q <sub>sr.d</sub> =920m <sup>3</sup> /d			
Lokalizacja:	SOLINA, DZIAŁKI NR EW. 113/2, 114/3			
<div><div></div><div><b>GEOKART - INTERNATIONAL</b> spółka z o.o. 35-113 Rzeszów, ul.Wita Stwosza44</div></div>				
ZESPÓŁ PROJEKTOWY:				
FUNKCJA:	Branża	NR UPR.:	DATA:	PODPIS:
Projektował: mgr inż. Dariusz Smagacz	KONSTRUKCJA	Upr.bud.Nr: PDK/0266/PWOK/15	Marzec 2016	
Sprawdził: mgr inż. Wojciech Wolał	KONSTRUKCJA	Upr.bud.Nr: PDK/0082/P00K/04	Marzec 2016	
Faza: PROJEKT WYKONAWCZY			Data opracowania: Marzec 2016r.	
Nazwa rysunku:			Skala rysunku: 1: 20	
Schody techniczne – Przekrój D–D			Nr rys.: K–7	