

**GMINA SOLINA**  
38-610 POLAŃCZYK  
ul. Wiejska 2  
NIP 6881245181

**Do wszystkich  
Wykonawców**

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych, (Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 ze zm.), zwaną dalej „ustawą P.Z.P, którego przedmiotem jest wyłonienie wykonawcy do realizacji zadania pn.: „**Budowa sieci kanalizacji sanitarnej dla miejscowości Berezka**”.

W związku z zapytaniem skierowanym do Zamawiającego podaje się zgodnie z art. 38 ust. 2 ustawy P.Z.P treść zapytania wraz z wyjaśnieniami:

**Pytanie 1:**

Z powodu braku w dokumentacji technicznej dotyczącej przetargu pn. " Budowa sieci kanalizacji sanitarnej dla miejscowości Berezka" informacji nt. metod:

- badań rur i studni kanalizacyjnych z PVC- U proszę o informację:
  - zgodnie z wymaganiami jakiej normy ma być określona:
    - szczelność 2,5 bara rur kanalizacyjnych i kształtek PVC-U
    - sztywność rur i kształtek SN 12 SDR 34 SLW 60
    - szczelność studni 2,5 bara,
    - sztywność studni DN 400 i DN 630

Co oznacza symbol WIS 4-35-1?

Z uwagi na wymagane różne parametry dotyczące odporności rur i kształtek na płukanie- ciśnienie min. 280 bar i min.180 bar odpowiednio, prosimy o informację jakim urządzeniem do płukania sieci dysponuje Zamawiający, czy też użytkownik sieci na terenie gminy Solina, pomijając fakt różnicy w oczekiwanych parametrach w stosunku do rur i kształtek, które będą montowane w tym samym kanale sanitarnym.

**Wyjaśnienia do pyt. nr 1:**

1. Szczelność rur i kształtek i połączeń ze studniami mierzy się zgodnie z PN EN 1053:1998,
2. Sztywność obwodowa rur i studni mierzymy zgodnie z normą PN EN ISO 9969:2008,
3. WIS 4-35-1 (water industry specification 4-35-1) jest wytyczną kraju członkowskiego UE dotyczącą przeprowadzenia badań jakości materiału, z którego produkowane są rury,
4. Jest nieistotny fakt, jakim sprzętem do płukania kanalizacji dysponuje Zamawiający. Badanie odporności na płukanie jest badaniem jakości materiału, z którego produkowane są rury i kształtki.

**W O J T**  
  
mgr Adam Pivkowski